



KATALOG SZKOLEŃ

MCS MICHAŁ TSZYDEL



Spis treści

1. Informacje o MCS Michał Tszedel	2
2. Doświadczenie firmy MCS Michał Tszedel	3
3. Szkolenia w podziale na grupy	4
3.1 Szkolenia z Systemów Zarządzania	4
3.2 Szkolenia z auditowania	4
3.3 Szkolenia z core tools.....	5
3.4 Szkolenia z bezpieczeństwa i higieny pracy	5
3.5 Szkolenia z Akademii Kompetencji MCS	5
4. Ogólne informacje o tym co zawiera każde ze szkoleń.....	6
5. Szczegółowe opisy szkoleń	8
5.1 Szkolenia z Systemów Zarządzania	8
5.2 Szkolenia z auditowania	18
5.3 Szkolenia z core tools.....	29
5.4 Szkolenia z bezpieczeństwa i higieny pracy	39
5.5 Szkolenia z Akademii Kompetencji MCS	44
6. Organizacja szkoleń.....	47
6.1 Forma szkolenia	47
6.2 Oferta na szkolenie i zamawianie szkolenia	47
6.3 Cena szkolenia i faktura	47
6.4 Certyfikat ze szkolenia.....	47



1. Informacje o MCS Michał Tszydel

Firma MCS utworzona została w odpowiedzi na oczekiwania rynku w zakresie szkoleń oraz doradztwa firmom produkcyjnym.

Dzięki indywidualnemu podejściu do każdego Klienta, jesteśmy w stanie sprostać Państwa oczekiwaniom i zaproponować jak najlepsze rozwiązania w zakresie szkoleń, auditów oraz konsultacji i wdrożeń systemów zarządzania.

Naszym głównym celem jest zbudowanie długoterminowej współpracy z klientami opartej na:

- zaufaniu,
- optymalizacji kosztów oraz
- krótkim czasie realizacji powierzonych zadań.

Właścicielem firmy MCS jest Michał Tszydel. Posiada on wieloletnie doświadczenie we wdrażaniu i zarządzaniu systemami zgodnymi z wymaganiami norm ISO oraz IATF.

Pierwsze doświadczenia z normą ISO 9001 zdobywał w 2000 roku, by następnie zająć się Systemem Zarządzania Jakością zgodnym ze standardem ISO/TS 16949. Poza jakością zajmował się również nadzorowaniem obszarów środowiskowego i BHP. W celu lepszego poznania i zarządzania obszarem BHP, ukończył studia podyplomowe na Politechnice Łódzkiej z zakresu BHP i jest praktykującym Specjalistą ds. BHP.

Kilkunastoletnia praca na stanowisku Pełnomocnika ds. systemów zarządzania, umożliwiła zdobycie szerokiej wiedzy z zakresu

- systemów zarządzania: jakością (ISO 9001, ISO/TS 16949/IATF 16949), środowiskiem (ISO 14001), BHP (OHSAS 18001/ISO 45001),
- podręczników core tools, oraz
- specyficznych wymagań klientów.

W trakcie pracy zawodowej uczestniczył w wielu szkoleniach związanych z wykonywaną pracą oraz zdobył umiejętności miękkie związane z zarządzaniem i motywowaniem pracowników.

Duże doświadczenie praktyczne oraz zdobyta wiedza umożliwiły prowadzenie szkoleń wewnętrznych, a następnie dla zewnętrznych klientów. Poza szkoleniami specjalizuje się także we wdrażaniu Systemów Zarządzania oraz realizacji auditów Systemów Zarządzania.

Wybrane uprawnienia i ukończone szkolenia:

- Auditor wiodący ISO 9001:2015 (szkolenie w 2015 roku),
- Auditor wiodący 1-szej i 2-giej strony IATF 16949:2016 (2017),
- Certyfikowany auditor procesu VDA 6.3 (2023),
- Studia podyplomowe Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (2011/2012),
- ukończenie kursu dydaktycznego (2012),
- szkolenie "Doskonalenie kompetencji trenerskich" (2013).

2. Doświadczenie firmy MCS Michał Tsydel

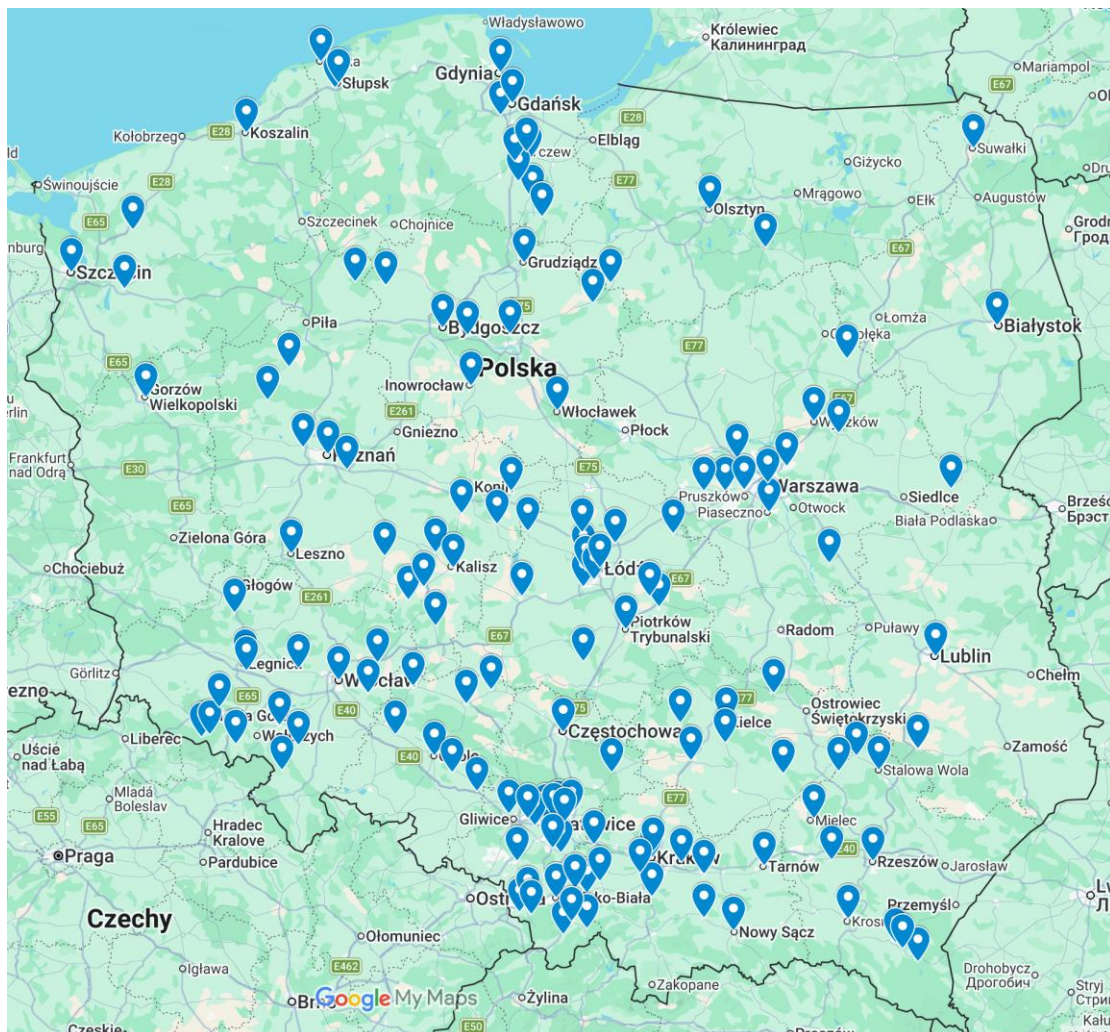
W chwili obecnej zrealizowano przeszło 700 szkoleń w ramach których:

- przeprowadzono ponad 9000 godzin szkoleniowych,
- przeszkolono ponad 7000 osób z przeszło 250 firm.

Do tej chwili przeprowadzono m.in. następujące szkolenia:

- Interpretacja IATF 16949:2016 – 30 szkoleń,
- APQP – 31 szkoleń,
- PFMEA według podręcznika AIAG – 63 szkolenia,
- PFMEA według podręcznika AIAG & VDA – 45 szkoleń,
- Auditor procesu produkcji według VDA 6.3 – 25 szkoleń,
- Auditor wewnętrzny w branży motoryzacyjnej – 49 szkoleń,
- Plan kontroli – 63 szkolenia,
- Wprowadzenie do IATF 16949:2016 – 70 szkoleń.

Firma MCS Michał Tsydel prowadzi szkolenia w całej Polsce, czego dowodem jest mapa zrealizowanych szkoleń:



3. Szkolenia w podziale na grupy

3.1 Szkolenia z Systemów Zarządzania:

- Interpretacja ISO 9001:20158
- Interpretacja ISO 14001:20159
- Interpretacja ISO 45001:2024 10
- Interpretacja IATF 16949:2016..... 11
- Wprowadzenie do IATF 16949:2016 (1 dzień) 12
- Wprowadzenie do IATF 16949:2016 (2 dni)..... 13
- Pełnomocnik ISO 9001:2015..... 14
- Pełnomocnik ISO 14001:2015..... 15
- Pełnomocnik ISO 45001:2024..... 16
- Pełnomocnik IATF 16949:2016 17

3.2 Szkolenia z auditowania:

- Auditor wewnętrzny jakości 18
- Auditor wewnętrzny środowiska 19
- Auditor wewnętrzny BHP20
- Auditor wewnętrzny w branży motoryzacyjnej21
- Auditor procesu produkcji według VDA 6.322
- Auditor wyrobu według VDA 6.5.....23
- Interpretacja core tools dla auditorów – podręczniki AIAG24
- Interpretacja core tools dla auditorów – podręczniki AIAG oraz AIAG&VDA.....25
- Auditor jakości u dostawcy26
- Auditor dostawcy w branży motoryzacyjnej.....27
- Wymagania ISO 19011:201828

3.3 Szkolenia z core tools:

- Wprowadzenie do core tools 29
- APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (aktualizacja do wydania trzeciego z 2024 roku)..... 30
- APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (wydanie trzecie z 2024 roku) 31
- PFMEA – Analiza potencjalnych wad procesu według podręcznika AIAG (4th edition) 32
- PFMEA - Analiza potencjalnych wad procesu według podręcznika AIAG & VDA..... 33
- Plan kontroli (aktualizacja do wydania pierwszego z 2024 roku)..... 34
- Plan kontroli (wydanie pierwsze z 2024 roku) 35
- MSA – Analiza systemu pomiarowego 36
- SPC – Statystyczne sterowanie procesem produkcji 37
- PPAP – Proces zatwierdzenia części do produkcji 38

3.4 Szkolenia z bezpieczeństwa i higieny pracy:

- ABS – bezpieczny zakład pracy 39
- Ocena Ryzyka Zawodowego..... 40
- Prace szczególnie niebezpieczne 41
- Nadzór nad wykonawcami 42
- Substancje chemiczne i ich mieszaniny 43

3.5 Szkolenia z Akademii Kompetencji MCS:

- Wprowadzenie do auditowania w Systemie Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym 44
- Wprowadzenie do dokumentacji procesu produkcji, Schemat przepływu 45
- Instrukcje procesu, PPAP..... 46

4. Ogólne informacje o tym co zawiera każde ze szkoleń

Grupa szkoleń		Systemy zarządzania										Auditor												
Nazwa szkolenia		Interpretacja ISO 9001:2015	Interpretacja ISO 14001:2015	Interpretacja ISO 45001:2024	Interpretacja IATF 16949:2016	Wprowadzenie do IATF 16949:2016	Wprowadzenie do IATF 16949:2016	Pełnomocnik ISO 9001:2015	Pełnomocnik ISO 14001:2015	Pełnomocnik ISO 45001:2024	Pełnomocnik IATF 16949:2016	Auditor wewnętrzny jakości	Auditor wewnętrzny środowiska	Auditor wewnętrzny BHP	Auditor wewnętrzny w branży motoryzacyjnej	Auditor procesu produkcji	Auditor wyrobu	Interpretacja core tools dla auditorów – podreczniki AIAG	Interpretacja core tools dla auditorów – podręcznik AIAG oraz AIAG&VDA	Auditor jakości u dostawcy	Auditor dostawcy w branży motoryzacyjnej	Wymagania ISO 19011:2018		
Czas trwania w dniach		1	1	1	2	1	2	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	2	2	2	2	1	
Tematy omawiane na szkoleniu	Systemy zarządzania	ISO 9001:2015	X									X												
		ISO 14001:2015		X										X										
		ISO 45001:2024			X										X									
		IATF 16949:2016				X	X	X																
		Podejście procesowe					X	X					X	X	X	X						X	X	
		Pełnomocnik							X	X	X	X												
	Auditowanie	Rodzaje auditów						X								X					X	X	X	
		Wymagania norm dla auditów											X	X	X	X			X	X	X	X		
		ISO 19011:2018											X	X	X	X					X	X		
		VDA 6.3															X							
		VDA 6.5																X						
		Test kontrolny											X	X	X	X	X	X						
	Dokumentacja procesu produkcji	APQP (AIAG)						X								X			X	X	X	X	X	
		Schemat przepływu procesu																						
		FMEA (AIAG)																	X					
		FMEA Handbook (AIAG&VDA)						X								X				X				
		Plan kontroli (AIAG)						X								X			X	X				
		MSA (AIAG)						X								X			X	X				
		SPC (AIAG)						X								X			X	X				
		PPAP (AIAG)						X								X			X	X				
	BHP	Instrukcje procesu																						
		Ocena Ryzyka Zawodowego																						
		Prace szczególnie niebezpieczne																						
Nadzór nad wykonawcami																								
	Substancje chemiczne i ich mieszaniny																							

Grupa szkoleń		Core tools										BHP					Akademia kompetencji MCS					
Nazwa szkolenia		Wprowadzenie do core tools	APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (aktualizacja do wydania trzeciego z 2024 roku)	APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (wydanie trzecie z 2024 roku)	PFMEA – Analiza potencjalnych wad procesu według podręcznika AIAG (4th edition)	PFMEA – Analiza potencjalnych wad procesu według podręcznika AIAG & VDA	Plan kontroli (aktualizacja do wydania pierwszego z 2024 roku)	Plan kontroli (wydanie pierwsze z 2024 roku)	MSA – Analiza systemu pomiarowego	SPC – Statystyczne sterowanie procesem produkcji	PPAP – Proces zatwierdzenia części do produkcji	ABS – bezpieczny zakład pracy	Ocena Ryzyka Zawodowego	Prace szczególnie niebezpieczne	Nadzór nad wykonawcami	Substancje chemiczne i ich mieszaniny	Wprowadzenie do audytowania w Systemie Zarządzania Jakością w przemyśle	Wprowadzenie do dokumentacji procesu produkcji, Schemat przepływu	Instrukcje procesu, PPAP			
Czas trwania w dniach		1	1	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
Tematy omawiane na szkoleniu	Systemy zarządzania	ISO 9001:2015																				
		ISO 14001:2015																				
		ISO 45001:2024																				
		IATF 16949:2016																				
		Podejście procesowe																X				
		Pełnomocnik																				
	Audytowanie	Rodzaje audytów																X				
		Wymagania norm dla audytów																X				
		ISO 19011:2018																				
		VDA 6.3																				
		VDA 6.5																				
		Test kontrolny																				
	Dokumentacja procesu produkcji	APQP (AIAG)	X	X	X	X	X		X										X			
		Schemat przepływu procesu			X	X													X			
		FMEA (AIAG)				X																
		FMEA Handbook (AIAG&VDA)	X		X		X		X													
		Plan kontroli (AIAG)	X		X	X	X	X	X													
		MSA (AIAG)	X		X				X	X												
		SPC (AIAG)	X		X				X	X												
		PPAP (AIAG)	X		X						X										X	
Instrukcje procesu																			X			
BHP	Ocena Ryzyka Zawodowego											X	X									
	Prace szczególnie niebezpieczne											X		X								
	Nadzór nad wykonawcami											X			X							
	Substancje chemiczne i ich mieszaniny											X				X						

5. Szczegółowe opisy szkoleń

5.1 Szkolenia z Systemów Zarządzania:

Temat szkolenia	Interpretacja ISO 9001:2015
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania Jakością (SZJ) zgodnego z wymaganiami normy ISO 9001:2015.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy na temat wymagań normy ISO 9001:2015 oraz wytycznych dotyczących wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Jakością.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Jakością 2. Nowe wydanie ISO 9001 (Struktura HLS w normach systemów zarządzania) 3. Charakterystyka ogólna ISO 9001 (PDCA w systemach zarządzania) 4. Podejście procesowe w systemach zarządzania 5. Omówienie zakresu ISO 9001:2015 – szczegółowa interpretacja wszystkich punktów normy
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością zgodnego z normą ISO 9001:2015.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Interpretacja ISO 14001:2015
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ) zgodnego z wymaganiami normy ISO 14001:2015.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy na temat wymagań normy ISO 14001:2015 oraz wytycznych dotyczących wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Środowiskowego.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Środowiskowego2. Nowe wydanie ISO 14001 (Struktura HLS w normach systemów zarządzania)3. Charakterystyka ogólna ISO 14001 (PDCA w systemach zarządzania)4. Podejście procesowe w systemach zarządzania5. Omówienie zakresu ISO 14001:2015 – szczegółowa interpretacja wszystkich punktów normy
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnego z normą ISO 14001:2015.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Interpretacja ISO 45001:2024
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy (SZBHP) zgodnego z wymaganiami normy ISO 45001:2024.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy na temat wymagań normy ISO 45001:2024 oraz wytycznych dotyczących wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy2. Nowe wydanie ISO 45001 (Struktura HLS w normach systemów zarządzania)3. Charakterystyka ogólna ISO 45001 (PDCA w systemach zarządzania)4. Podejście procesowe w systemach zarządzania5. Omówienie zakresu ISO 45001:2024 – szczegółowa interpretacja wszystkich punktów normy
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania BHP zgodnego z normą ISO 45001:2024.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Interpretacja IATF 16949:2016
Cel szkolenia	Przedstawienie szczegółowych wymagań standardu IATF 16949:2016 oraz normy ISO 9001:2015.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy na temat wymagań standardu IATF 16949:2016 oraz wytycznych dotyczących wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	16 godzin (2 dni x 8 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardów motoryzacyjnych. Geneza i rozwój IATF 169492. Nowe wydanie IATF 169493. Wymagania i interpretacja standardu IATF 16949:2016
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, auditorów wewnętrznych, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością zgodnego ze standardem IATF 16949:2016.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Wprowadzenie do IATF 16949:2016
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań standardu IATF 16949:2016 oraz normy ISO 9001:2015 oraz najważniejszych podręczników wykorzystywanych w motoryzacji.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy na temat wymagań standardu IATF 16949:2016 oraz wytycznych dotyczących wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardów motoryzacyjnych. Geneza i rozwój IATF 169492. Nowe wydanie IATF 169493. Podejście procesowe w systemach zarządzania4. Omówienie zakresu IATF 16949:2016 – analiza wybranych punktów, najważniejsze wymagania motoryzacyjne, m.in.:<ul style="list-style-type: none">– plany awaryjne– audyty wewnętrzne, wymagania dla auditorów wewnętrznych– dokumentacja procesu (FMEA, Plan kontroli, PPAP)– postępowanie z wyrobem niezgodnym w motoryzacji5. Wdrożenie i certyfikacja IATF 16949:2016:<ul style="list-style-type: none">– harmonogram wdrożenia IATF 16949:2016– wymagana dokumentacja w IATF 16949:2016– proces certyfikacji Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, auditorów wewnętrznych, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością zgodnego ze standardem IATF 16949:2016.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Wprowadzenie do IATF 16949:2016
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań standardu IATF 16949:2016 oraz normy ISO 9001:2015 oraz najważniejszych podręczników wykorzystywanych w motoryzacji.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy na temat wymagań standardu IATF 16949:2016 oraz wytycznych dotyczących wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardów motoryzacyjnych. Geneza i rozwój IATF 169492. Nowe wydanie IATF 169493. Charakterystyka ogólna IATF 16949 (PDCA w systemach zarządzania)4. Podejście procesowe w systemach zarządzania5. Omówienie zakresu IATF 16949:2016 - analiza wybranych punktów, najważniejsze wymagania motoryzacyjne6. Audyty wewnętrzne w motoryzacji7. Ciągłe doskonalenie. Działania korygujące i zapobiegawcze8. Specyficzne wymagania klienta9. Narzędzia w motoryzacji - podręczniki core tools wydane przez AIAG oraz AIAG&VDA:<ul style="list-style-type: none">- APQP wydanie 2024- PFMEA z FMEA Handbook- Plan kontroli wydanie 2024- MSA- SPC- PPAP
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, auditorów wewnętrznych, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością zgodnego ze standardem IATF 16949:2016.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Pełnomocnik ISO 9001:2015
Cel szkolenia	Przekazanie wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania Jakością (SZJ) zgodnego z wymaganiami normy ISO 9001:2015 niezbędnej do pracy na stanowisku Pełnomocnika Systemu Zarządzania Jakością.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy dotyczącej wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Jakością zgodnego z ISO 9001:2015
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Jakością2. Określanie zakresu Systemu Zarządzania Jakością<ul style="list-style-type: none">– kontekst organizacji– identyfikacja procesów systemowych– opisywanie procesów systemowych3. Dokumentacja Systemu Zarządzania Jakością4. Zasoby niezbędne do funkcjonowania Systemu Zarządzania Jakością5. Identyfikacja wymagań klienta oraz tworzenie procesu produkcji6. Ocena Systemu Zarządzania Jakością<ul style="list-style-type: none">– wskaźniki procesowe– zadowolenie klienta– audyty wewnętrzne– przegląd zarządzania7. Doskonalenie Systemu Zarządzania Jakością8. Rola Pełnomocnika podczas auditów zewnętrznych Systemu Zarządzania Jakością9. Cechy dobrego Pełnomocnika / wpływ kompetencji interpersonalnych na pracę Pełnomocnika
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością zgodnego z normą ISO 9001:2015.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Pełnomocnik ISO 14001:2015
Cel szkolenia	Przekazanie wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ) zgodnego z wymaganiami normy ISO 14001:2015 niezbędnej do pracy na stanowisku Pełnomocnika Systemu Zarządzania Środowiskowego.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy dotyczącej wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnego z ISO 14001:2015
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Środowiskowego2. Określanie zakresu Systemu Zarządzania Środowiskowego<ul style="list-style-type: none">– kontekst organizacji– identyfikacja procesów systemowych– opisywanie procesów systemowych3. Dokumentacja Systemu Zarządzania Środowiskowego4. Zasoby niezbędne do funkcjonowania Systemu Zarządzania Środowiskowego5. Funkcjonowanie Systemu Zarządzania Środowiskowego oraz gotowość na sytuacje awaryjne6. Ocena Systemu Zarządzania Środowiskowego<ul style="list-style-type: none">– wskaźniki procesowe– spełnienie mających zastosowanie wymagań– audyty wewnętrzne– przegląd zarządzania7. Doskonalenie Systemu Zarządzania Środowiskowego8. Rola Pełnomocnika podczas auditów zewnętrznych Systemu Zarządzania Środowiskowego9. Cechy dobrego Pełnomocnika / wpływ kompetencji interpersonalnych na pracę Pełnomocnika
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnego z normą ISO 14001:2015.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Pełnomocnik ISO 45001:2024
Cel szkolenia	Przekazanie wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania BHP (SZBHP) zgodnego z wymaganiami normy ISO 45001:2024 niezbędnej do pracy na stanowisku Pełnomocnika Systemu Zarządzania BHP.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy dotyczącej wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania BHP zgodnego z ISO 45001:2024
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania BHP2. Określanie zakresu Systemu Zarządzania BHP<ul style="list-style-type: none">– kontekst organizacji– identyfikacja procesów systemowych– opisywanie procesów systemowych3. Dokumentacja Systemu Zarządzania BHP4. Zasoby niezbędne do funkcjonowania Systemu Zarządzania BHP5. Funkcjonowanie Systemu Zarządzania BHP oraz gotowość na sytuacje awaryjne6. Ocena Systemu Zarządzania BHP<ul style="list-style-type: none">– wskaźniki procesowe– spełnienie mających zastosowanie wymagań– audyty wewnętrzne– przegląd zarządzania7. Doskonalenie Systemu Zarządzania BHP8. Rola Pełnomocnika podczas auditów zewnętrznych Systemu Zarządzania BHP9. Cechy dobrego Pełnomocnika / wpływ kompetencji interpersonalnych na pracę Pełnomocnika
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania BHP zgodnego z normą ISO 45001:2024.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl

Temat szkolenia	Pełnomocnik IATF 16949:2016
Cel szkolenia	Przekazanie wiedzy z zakresu Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym (SZJ) zgodnego z wymaganiami standardu IATF 16949:2016 niezbędnej do pracy na stanowisku Pełnomocnika Systemu Zarządzania Jakością.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie praktycznej wiedzy dotyczącej wdrażania i dokumentowania Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym zgodnego z IATF 16949:2016
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym 2. Określanie zakresu Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym: <ul style="list-style-type: none"> – kontekst organizacji – identyfikacja procesów systemowych – opisywanie procesów systemowych 3. Dokumentacja Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym <ul style="list-style-type: none"> – Księga Jakości – Polityka Jakości – Cele Jakości – udokumentowane procesy (procedury) 4. Zasoby niezbędne do funkcjonowania Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym 5. Identyfikacja wymagań klienta oraz tworzenie procesu produkcji 6. Ocena Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym: <ul style="list-style-type: none"> – wskaźniki procesowe – zadowolenie klienta – audyty wewnętrzne – przegląd zarządzania 7. Doskonalenie Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym 8. Rola Pełnomocnika podczas auditów zewnętrznych Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym 9. Cechy dobrego Pełnomocnika / wpływ kompetencji interpersonalnych na pracę Pełnomocnika
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego oraz kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością zgodnego ze standardem IATF 16949:2016
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl

5.2 Szkolenia z auditowania:

Temat szkolenia	Auditor wewnętrzny jakości
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów wewnętrznych w Systemie Zarządzania Jakością zgodnym z wymaganiami ISO 9001:2015
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobywanie praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Jakością 2. Nowe wydanie ISO 9001 (Struktura HLS w normach systemów zarządzania) 3. Charakterystyka ogólna nowych norm systemów zarządzania (PDCA w systemach zarządzania) 4. Podejście procesowe w systemach zarządzania 5. Omówienie zakresu ISO 9001:2015 – interpretacja punktów normy 6. Audit czy audyt? 7. Zasady auditowania zgodnie z normą ISO 19011:2018 8. Program auditów wewnętrznych 9. Osoby w procesie auditowania 10. Realizacja auditu zgodnie z normą ISO 19011:2018 <ul style="list-style-type: none"> – Inicjowanie auditu – Przygotowanie działań auditowych – Przeprowadzenie działań auditowych – Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu – Zakończenie auditu 11. Działania poauditowe 12. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor wewnętrzny środowiska
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów wewnętrznych w Systemie Zarządzania Środowiskowego zgodnym z wymaganiami ISO 14001:2015
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobywanie praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Środowiskowego2. Nowe wydanie ISO 14001 (Struktura HLS w normach systemów zarządzania)3. Charakterystyka ogólna nowych norm systemów zarządzania (PDCA w systemach zarządzania)4. Podejście procesowe w systemach zarządzania5. Omówienie zakresu ISO 14001:2015 – interpretacja punktów normy6. Audit czy audyt?7. Zasady auditowania zgodnie z normą ISO 19011:20188. Program auditów wewnętrznych9. Osoby w procesie auditowania10. Realizacja auditu zgodnie z normą ISO 19011:2018:<ul style="list-style-type: none">– Inicjowanie auditu– Przygotowanie działań auditowych– Przeprowadzenie działań auditowych– Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu– Zakończenie auditu11. Działania poauditowe12. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor wewnętrzny BHP
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów wewnętrznych w Systemie Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy zgodnym z wymaganiami ISO 45001:2024
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobyć praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka standardu Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy2. Nowe wydanie ISO 45001 (Struktura HLS w normach systemów zarządzania)3. Charakterystyka ogólna nowych norm systemów zarządzania (PDCA w systemach zarządzania)4. Podejście procesowe w systemach zarządzania5. Omówienie zakresu ISO 45001:2024 - interpretacja punktów normy6. Audit czy audyt?7. Zasady auditowania zgodnie z normą ISO 19011:20188. Program auditów wewnętrznych9. Osoby w procesie auditowania10. Realizacja auditu zgodnie z normą ISO 19011:2018<ul style="list-style-type: none">– Inicjowanie auditu– Przygotowanie działań auditowych– Przeprowadzenie działań auditowych– Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu– Zakończenie auditu11. Działania poauditowe12. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor wewnętrzny w branży motoryzacyjnej
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów wewnętrznych w Systemie Zarządzania Jakością w branży motoryzacyjnej
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobywanie praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Audit czy audyt?2. Rodzaje auditów: pierwszej, drugiej i trzeciej strony3. Audyty wewnętrzne w IATF 16949:20164. Podejście procesowe w systemach zarządzania5. Audyty a wymagania motoryzacji - omówienie podręczników AIAG oraz AIAG&VDA:<ul style="list-style-type: none">– APQP (wydanie trzecie 2024)– PFMEA z FMEA Handbook– Plan kontroli (wydanie pierwsze 2024)– MSA– SPC– PPAP6. Zasady auditowania zgodnie z normą ISO 19011:20187. Program auditów wewnętrznych8. Osoby w procesie auditowania9. Realizacja auditu zgodnie z normą ISO 19011:2018:<ul style="list-style-type: none">– Inicjowanie auditu– Przygotowanie działań auditowych– Przeprowadzenie działań auditowych– Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu– Zakończenie auditu10. Działania poauditowe11. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor procesu produkcji według VDA 6.3
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów procesu produkcji występujących w branży motoryzacyjnej
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania procesu produkcji zawartych w podręczniku VDA 6.3 z roku 2023.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Rodzaje auditów w systemach zarządzania2. Co to jest VDA?3. Co to jest VDA 6.3?4. Wymagania wobec auditorów VDA 6.35. Realizacja auditów VDA 6.3<ul style="list-style-type: none">– wymagania normy ISO 19011 względem auditora– harmonogram auditów– realizacja auditów6. Ocena pytań VDA 6.3<ul style="list-style-type: none">– ocena pytań przy audicie potencjału– oceny pytań dla auditu procesu7. Katalog pytań VDA 6.38. Analiza pytań VDA 6.39. Test końcowy
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor wyrobu według VDA 6.5
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów wyrobu występujących w branży motoryzacyjnej
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania wyrobu zawartych w podręczniku VDA 6.5.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Rodzaje auditów w systemach zarządzania2. Co to jest VDA?3. Co to jest VDA 6.5?4. Wymagania wobec auditorów VDA 6.55. Ogólne wymagania VDA 6.5 dotyczące auditu wyrobu6. Program auditów wyrobu7. Planowanie auditu wyrobu8. Realizacja auditu wyrobu9. Raportowanie auditu wyrobu10. Działania korygujące po audicie wyrobu11. Test końcowy
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Interpretacja core tools dla auditorów – podręczniki AIAG
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręczników core tools wydanych przez organizację AIAG
Korzyści ze szkolenia	Poznania lub przypomnienia wytycznych podręczników core tools wymaganych w Systemie Zarządzania Jakością w branży motoryzacyjnej
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Audyty wewnętrzne w IATF 16949:20162. Wymagania podręcznika APQP (wydanie trzecie 2024):<ul style="list-style-type: none">– Rozdział 1 – Planowanie i definiowanie programu– Rozdział 2 – Projektowanie produktu i weryfikacja projektu– Rozdział 3 – Projektowanie procesu i weryfikacja projektu– Rozdział 4 – Walidacja produktu i procesu– Rozdział 5 – Informacje zwrotne, ocena i działania korygujące3. Analiza procesu PFMEA:<ul style="list-style-type: none">– określenie etapu procesu– określenie potencjalnych wad– określenie potencjalnych skutków wad– określenie przyczyn potencjalnych wad– określenie środków zapobiegających przyczynie i wykrywających wystąpienie wady– oszacowanie ryzyka związanego z potencjalną wadą– określenie działań korygujących / zapobiegawczych4. Wymagania dotyczące Planu kontroli (wydanie pierwsze 2024):<ul style="list-style-type: none">– omówienie pól formularza– powiązanie pomiędzy PFMEA a Planem kontroli5. Analiza systemu pomiarowego – MSA:<ul style="list-style-type: none">– analiza systemu pomiarowego dla przyrządów liczbowy– analiza systemu pomiarowego dla przyrządów atrybutowych6. Statystyczne sterowanie procesem produkcji – SPC:<ul style="list-style-type: none">– karta kontrolna X-R– interpretacja wskaźników C_p, C_{pk}7. Wytyczne dotyczące zatwierdzenia wyrobu – PPAP8. Zastosowanie podręczników core tools
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów wewnętrznych lub auditorów dostawców
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Interpretacja core tools dla auditorów – podręczniki AIAG oraz AIAG&VDA
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręczników core tools wydanych przez organizację AIAG oraz AIAG & VDA.
Korzyści ze szkolenia	Poznania lub przypomnienia wytycznych podręczników core tools wymaganych w Systemie Zarządzania Jakością w branży motoryzacyjnej.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">Audyty wewnętrzne w IATF 16949:2016Wymagania podręcznika APQP (wydanie trzecie 2024):<ul style="list-style-type: none">Rozdział 1 – Planowanie i definiowanie programuRozdział 2 – Projektowanie produktu i weryfikacja projektuRozdział 3 – Projektowanie procesu i weryfikacja projektuRozdział 4 – Walidacja produktu i procesuRozdział 5 – Informacje zwrotne, ocena i działania korygująceAnaliza procesu PFMEA według zunifikowanych wymagań:<ul style="list-style-type: none">7 kroków procesu realizacji PFMEA:<ul style="list-style-type: none">planowanie i przygotowanie (reguła "5T")analiza strukturyanaliza funkcjianaliza wadanaliza ryzykaoptymalizacjadokumentowanieformularz PFMEA - zmiana układu kolumn, nowe kolumny, wada jako "Focus element"nowe tabele szacowania ryzyka dla wskaźników Severity, Occurrence, DetectionAction Priority jako reguła określania konieczności podejmowania działańWymagania dotyczące Planu kontroli (wydanie pierwsze 2024):<ul style="list-style-type: none">omówienie pól formularzapowiązanie pomiędzy PFMEA a Planem kontroliAnaliza systemu pomiarowego – MSA:<ul style="list-style-type: none">analiza systemu pomiarowego dla przyrządów liczbowyanaliza systemu pomiarowego dla przyrządów atrybutowychStatystyczne sterowanie procesem produkcji – SPC:<ul style="list-style-type: none">karta kontrolna X-Rinterpretacja wskaźników C_p, C_{pk}Wytyczne dotyczące zatwierdzenia wyrobu – PPAPZastosowanie podręczników core tools
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów wewnętrznych lub auditorów dostawców
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor jakości u dostawcy
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów zewnętrznych u dostawców
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobywanie praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Audit czy audyt?2. Rodzaje auditów: pierwszej, drugiej i trzeciej strony3. Wymagania wobec dostawców w ISO 9001:20154. Podejście procesowe przy auditach zewnętrznych5. Audyty u dostawców posiadających System Zarządzania Jakością6. Planowanie auditów drugiej strony7. Zasady auditowania zgodnie z normą ISO 19011:20188. Osoby w procesie auditowania9. Realizacja auditu zgodnie z normą ISO 19011:2018<ul style="list-style-type: none">– Inicjowanie auditu– Przygotowanie działań auditowych– Przeprowadzenie działań auditowych– Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu– Zakończenie auditu10. Działania poauditowe11. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Auditor dostawcy w branży motoryzacyjnej
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów zewnętrznych u dostawców w branży motoryzacyjnej
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobywanie praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Audit czy audyt?2. Rodzaje auditów: pierwszej, drugiej i trzeciej strony3. Podejście procesowe przy auditach zewnętrznych4. Charakterystyka wymagań IATF 16949:2016 pod kątem auditów zewnętrznych5. Audity u dostawców posiadających System Zarządzania Jakością6. Audity procesu wytwarzania u dostawców7. Audity wyrobu u dostawcy8. Planowanie auditów drugiej strony9. Zasady auditowania zgodnie z normą ISO 19011:201810. Osoby w procesie auditowania11. Realizacja auditu zgodnie z normą ISO 19011:2018<ul style="list-style-type: none">– Inicjowanie auditu– Przygotowanie działań auditowych– Przeprowadzenie działań auditowych– Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu– Zakończenie auditu12. Działania poauditowe13. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Wymagania ISO 19011:2018
Cel szkolenia	Przekazanie niezbędnej wiedzy do realizacji auditów wewnętrznych systemów zarządzania
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wytycznych sposobu auditowania zawartych w normie ISO 19011:2018. Zdobyć praktycznych umiejętności auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Zasady auditowania2. Program auditów3. Osoby w procesie auditowania4. Realizacja auditu<ul style="list-style-type: none">– Inicjowanie auditu– Przygotowanie działań auditowych– Przeprowadzenie działań auditowych– Przygotowanie i rozpowszechnienie raportu z auditu– Zakończenie auditu5. Działania poauditowe6. Test kontrolny
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla przyszłych auditorów, obecnych auditorów w celu przypomnienia zasad auditowania
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl

5.3 Szkolenia z core tools:

Temat szkolenia	Wprowadzenie do core tools
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręczników core tools wydanych przez organizację AIAG oraz AIAG&VDA
Korzyści ze szkolenia	Poznania lub przypomnienia wytycznych podręczników core tools wymaganych w Systemie Zarządzania Jakością w branży motoryzacyjnej
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Podręczniki core tools – co to jest? 2. Umieszczenie core tools w Systemie Zarządzania Jakością w branży motoryzacyjnej 3. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące stosowania core tools 4. Ogólne założenia i zasady stosowania core tools: <ul style="list-style-type: none"> – APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu – FMEA – Analiza potencjalnych wad według zunifikowanych wymagań – Plan kontroli – MSA – Analiza systemu pomiarowego – SPC – Statystyczne sterowanie procesem produkcji – PPAP – Proces zatwierdzenia części do produkcji 5. Korzyści z wdrożenia core tools
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla osób odpowiedzialnych za wdrażania nowych wyrobów, auditorów wewnętrznych lub przyszłych auditorów wewnętrznych
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (aktualizacja do wydania trzeciego z 2024 roku)
Cel szkolenia	Zapoznanie z nowym podręcznikiem APQP oraz poznanie zasad budowania jakości wyrobu dla przemysłu motoryzacyjnego. Powiązanie pomiędzy różnymi etapami wdrażania wyrobu i procesu produkcji.
Korzyści ze szkolenia	Nabywanie umiejętności zarządzania nowymi projektami według metodyki APQP (wydanie trzecie z 2024 roku).
Czas trwania (godz. lekcyjne)	8 godzin (1 dzień x 8 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. APQP – co to jest? Wprowadzenie do APQP2. Podstawy APQP – wytyczne dotyczące wdrażania wyrobu i procesu produkcji3. Sekwencja działań przy wdrażaniu nowych wyrobów:<ul style="list-style-type: none">– Rozdział 1 – Planowanie i definiowanie programu– Rozdział 2 – Projektowanie produktu i weryfikacja projektu– Rozdział 3 – Projektowanie procesu i weryfikacja projektu– Rozdział 4 – Walidacja produktu i procesu– Rozdział 5 – Informacja zwrotna, ocena i działania korygujące4. Listy kontrolne APQP5. Podsumowanie etapów APQP (Gated Management)6. Terminy i techniki stosowane w APQP
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, liderów oraz członków zespołów zajmujących się planowaniem jakości wyrobu.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl

Temat szkolenia	APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (wydanie trzecie z 2024 roku)
Cel szkolenia	Budowanie jakości wyrobu dla przemysłu motoryzacyjnego zgodnie z wytycznymi podręcznika APQP. Powiązanie pomiędzy różnymi etapami wdrażania wyrobu i procesu produkcji.
Korzyści ze szkolenia	Nabycie umiejętności zarządzania nowymi projektami według metodyki APQP.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	16 godzin (2 dni x 8 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. APQP – co to jest? Wprowadzenie do APQP 2. Podstawy APQP – wytyczne dotyczące wdrażania wyrobu i procesu produkcji 3. Sekwencja działań przy wdrażaniu nowych wyrobów: <ul style="list-style-type: none"> – Rozdział 1 – Planowanie i definiowanie programu – Rozdział 2 – Projektowanie produktu i weryfikacja projektu – Rozdział 3 – Projektowanie procesu i weryfikacja projektu – Rozdział 4 – Walidacja produktu i procesu – Rozdział 5 – Informacja zwrotna, ocena i działania korygujące 4. Listy kontrolne APQP 5. Podsumowanie etapów APQP (Gated Management) 6. Techniki i analizy wykorzystywane w APQP: <ul style="list-style-type: none"> – Schemat przepływu procesu – PFMEA – analiza przyczyn i skutków potencjalnych błędów – Plan kontroli – MSA – analiza systemu pomiarowego – SPC – statystyczna kontrola procesu – PPAP – proces zatwierdzenia części produkcyjnych 7. Terminy i techniki stosowane w APQP
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, liderów oraz członków zespołów zajmujących się planowaniem jakości wyrobu.
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl

Temat szkolenia	PFMEA – Analiza potencjalnych wad procesu według podręcznika AIAG (4th edition)
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręcznika w zakresie opracowywania analizy FMEA dla procesów produkcyjnych.
Korzyści ze szkolenia	Uzyskanie umiejętności skutecznego prowadzenie analiz PFMEA dla procesów produkcyjnych opartej na podręczniku AIAG.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Historia i stosowanie FMEA 2. Rodzaje FMEA: <ul style="list-style-type: none"> – FMEA projektu (DFMEA) – FMEA procesu (PFMEA) 3. Przygotowanie do analizy PFMEA: <ul style="list-style-type: none"> – tworzenie zespołu PFMEA – określenie obszaru i zakresu PFMEA – identyfikacja charakterystyk wyrobu i procesu – opracowanie schematu przepływu procesu 4. Przeprowadzenie analizy PFMEA: <ul style="list-style-type: none"> – określenie etapu procesu – określenie potencjalnych wad – określenie potencjalnych skutków wad – określenie przyczyn potencjalnych wad – określenie środków zapobiegających przyczynie i wykrywających wystąpienie wady – oszacowanie ryzyka związanego z potencjalną wadą 5. Określanie działań doskonalących 6. Podejmowanie działań korygujących / zapobiegawczych 7. Poziomy opracowania PFMEA 8. Aktualizacja i nadzorowanie PFMEA 9. Dokumenty wynikające z PFMEA 10. Analiza PFMEA uczestników szkolenia
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, technologów, konstruktorów oraz inżynierów jakości, osób realizujących audyty jakości u dostawców, osób odpowiedzialnych za jakość dostawców, pracowników działów SQA, Liderów projektów doskonalących, osób realizujących projekty Six Sigma
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	PFMEA – Analiza potencjalnych wad procesu według podręcznika AIAG & VDA
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręcznika w zakresie opracowywania analizy FMEA dla procesów produkcyjnych. Poznanie różnic pomiędzy wcześniejszymi PFMEA a zunifikowanymi wymaganiami.
Korzyści ze szkolenia	Uzyskanie umiejętności skutecznego prowadzenie analiz PFMEA dla procesów produkcyjnych opartej na zunifikowanym podręczniku AIAG & VDA.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	14 godzin (2 dni x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Historia i stosowanie FMEA2. Rodzaje FMEA:<ul style="list-style-type: none">– FMEA projektu (DFMEA)– FMEA procesu (PFMEA)3. Nowe wydanie PFMEA – różnice pomiędzy wcześniejszymi wydaniem a aktualnym podręcznikiem4. Przeprowadzenie analizy PFMEA:<ul style="list-style-type: none">– Krok 1 – Planowanie i przygotowanie– Krok 2 – Analiza struktury– Krok 3 – Analiza funkcji– Krok 4 – Analiza wad– Krok 5 – Analiza ryzyka– Krok 6 – Optymalizacja– Krok 7 – Dokumentowanie5. Poziomy opracowania PFMEA6. Aktualizacja PFMEA7. Powiązanie PFMEA z Planami kontroli
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, technologów, konstruktorów oraz inżynierów jakości, osób realizujących audyty jakości u dostawców, osób odpowiedzialnych za jakość dostawców, pracowników działów SQA, Liderów projektów doskonalących, osób realizujących projekty Six Sigma
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Plan kontroli (aktualizacja do wydania pierwszego z 2024 roku)
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręcznika Planu kontroli wydanego przez organizację AIAG w 2024 roku.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie umiejętności pozwalających na samodzielne opracowywanie skutecznych i poprawnych Planów kontroli. Poznanie dobrej praktyki w zakresie opracowywania i nadzorowania Planów kontroli.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	8 godzin (1 dzień x 8 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">Umieszczenie Planu kontroli w procesie wdrożenia nowego wyrobu, fazy Planu kontroliZałożenia stosowania planu kontroliWymagania dotyczące wdrożenia Planu kontroliOpracowania Planu kontroli – szczegółowe omówienie pól formularzaEfektywne wykorzystanie Planu kontroliFormularze i lista kontrolna związane z Planem kontroli
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, technologów, konstruktorów oraz inżynierów jakości, osób realizujących audyty jakości u dostawców, osób odpowiedzialnych za jakość dostawców, pracowników działów SQA, Liderów projektów doskonalących, osób realizujących projekty Six Sigma
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Plan kontroli (wydanie pierwsze z 2024 roku)
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręcznika Planu kontroli wydanego przez organizację AIAG w 2024 roku.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie umiejętności pozwalających na samodzielne opracowywanie skutecznych i poprawnych Planów kontroli. Poznanie dobrej praktyki w zakresie opracowywania i nadzorowania Planów kontroli.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	16 godzin (2 dni x 8 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Umiejscowienie Planu kontroli w procesie wdrożenia nowego wyrobu, fazy planu kontroli2. Założenia stosowania planu kontroli3. Wymagania dotyczące wdrożenia Planu kontroli4. Elementy kontroli jakości w Planie kontroli5. Charakterystyki specjalne w Planie kontroli6. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące Planu kontroli7. Opracowanie Planu kontroli – szczegółowe omówienie pól formularza8. Różne warianty opracowywania Planu kontroli9. Powiązanie Planu kontroli z innymi dokumentami procesu produkcji (Schemat przepływu, PFMEA)10. Powiązanie Planu kontroli z MSA i SPC11. Powiązanie Planu kontroli z instrukcjami kontroli12. Weryfikacja Planu kontroli uczestników szkolenia
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, technologów, konstruktorów oraz inżynierów jakości, osób realizujących audyty jakości u dostawców, osób odpowiedzialnych za jakość dostawców, pracowników działów SQA, Liderów projektów doskonalących, osób realizujących projekty Six Sigma
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	MSA – Analiza systemu pomiarowego
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręcznika MSA dla analizy systemu pomiarowego.
Korzyści ze szkolenia	Uzyskanie umiejętności poprawnego przeprowadzenia analizy systemu pomiarowego.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Wprowadzenie do MSA2. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące analizy systemu pomiarowego3. Błędy pomiarów w MSA4. Analiza systemu pomiarowego dla przyrządów liczbowych:<ul style="list-style-type: none">– różne formularze MSA dla przyrządów liczbowych– omówienie formularza Gage R&R:<ul style="list-style-type: none">• wytyczne dotyczące przeprowadzania analizy• zbieranie danych, wypełnianie formularza GRR• interpretacja wyników analizy GRR5. Analiza systemu pomiarowego dla przyrządów atrybutowych:<ul style="list-style-type: none">– różne formularze MSA dla przyrządów atrybutowych– omówienie formularza Kappa:<ul style="list-style-type: none">• wytyczne dotyczące przeprowadzania analizy• zbieranie danych, wypełnianie formularza Kappa• interpretacja wyników analizy Kappa6. Wytyczne dotyczące aktualizacji MSA
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla osób odpowiedzialnych za jakość, osób odpowiedzialnych za nadzór nad sprzętem pomiarowym, osób realizujących audyty jakości u dostawców, osób odpowiedzialnych za jakość dostawców, pracowników działów SQA, Liderów projektów doskonalących, osób realizujących projekty Six Sigma
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	SPC – Statystyczne sterowanie procesem produkcji
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań podręcznika SPC dla statystycznego nadzorowania procesu produkcji.
Korzyści ze szkolenia	Uzyskanie umiejętności poprawnego przeprowadzenia analizy SPC oraz usprawniania procesu produkcji na podstawie uzyskanych informacji.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Wprowadzenie do wymagań SPC2. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące SPC3. Podstawy statystycznego sterowania procesem produkcji4. Wskaźniki zdolności procesu i maszyn:<ul style="list-style-type: none">– wskaźniki Cp, Cpk– wskaźniki Pp, Ppk– wskaźniki Cm, Cmk5. Karty kontroli procesu produkcji6. Sygnały kontrolne w SPC
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla osób odpowiedzialnych za jakość, osób odpowiedzialnych za nadzór nad procesem produkcji, osób realizujących audyty jakości u dostawców, osób odpowiedzialnych za jakość dostawców, pracowników działów SQA, Liderów projektów doskonalących, osób realizujących projekty Six Sigma
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	PPAP – Proces zatwierdzenia części do produkcji
Cel szkolenia	Przedstawienie procedury zatwierdzania części do produkcji według podręcznika PPAP (czwarte wydanie).
Korzyści ze szkolenia	Nabycie umiejętności kompletowania i przedkładania dokumentacji zatwierdzenia wyrobu.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Umieszczenie PPAP w procesie wdrażania nowego wyrobu2. PPAP – co to jest?3. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące PPAP4. Wytyczne podręcznika PPAP dotyczące zatwierdzenie wyrobu i procesu5. Poziomy przedłożenia PPAP oraz dokumentacja podlegająca przedłożeniu6. Szczegółowa dokumentacja opracowywana w ramach PPAP7. Status przedłożenia części8. Zachowywanie zapisów
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, liderów i członków zespołów zajmujących się nowymi uruchomieniami oraz inżynierów jakości
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl

5.4 Szkolenia z bezpieczeństwa i higieny pracy:

Temat szkolenia	ABS – bezpieczny zakład pracy
Cel szkolenia	Przekazanie informacji o wymaganiach dotyczących obszaru bezpieczeństwa, które mają zastosowanie w zakładzie produkcyjnym.
Korzyści ze szkolenia	Poznanie ogólnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa, które mogą dotyczyć organizacji uczestnika szkolenia.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bezpieczeństwo pracowników na terenie zakładu pracy 2. Wymagania prawne dotyczące bezpieczeństwa 3. Narzędzia budowania bezpieczeństwa pracownika m.in.: <ul style="list-style-type: none"> – Ocena Ryzyka Zawodowego – Nadzór nad wykonawcami – Prace szczególnie niebezpieczne – Substancje chemiczne i ich mieszaniny 4. Analiza bezpieczeństwa w zakładzie pracy
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, pracowników Działu BHP, osób odpowiedzialnych za inwestycje
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Ocena Ryzyka Zawodowego
Cel szkolenia	Przekazanie informacji o wymaganiach dotyczących oceny ryzyka zawodowego, która musi być dokonana w każdym zakładzie pracy
Korzyści ze szkolenia	Poznanie ogólnych wymagań dotyczących oceny ryzyka zawodowego oraz uzyskanie umiejętności opracowania oceny ryzyka zawodowego.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Wymagania prawne dotyczące oceny ryzyka zawodowego2. Przeprowadzenie oceny ryzyka zawodowego3. Różne metody oceny ryzyka zawodowego4. Działania usprawniające wynikające z oceny ryzyka zawodowego5. Dokumentowanie oceny ryzyka zawodowego
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, pracowników Działu BHP, osób odpowiedzialnych za nadzór nad pracownikami
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Prace szczególnie niebezpieczne
Cel szkolenia	Przekazanie informacji o sposobie identyfikacji i nadzorowania prac szczególnie niebezpiecznych
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wymagań dotyczących prac szczególnie niebezpiecznych oraz sposobów zarządzania pracami szczególnie niebezpiecznymi
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Wymagania prawne dotyczące prac szczególnie niebezpiecznych2. Rodzaje prac szczególnie niebezpiecznych3. Dokumentacja prac szczególnie niebezpiecznych4. Dopuszczanie pracowników do prac szczególnie niebezpiecznych5. Nadzorowanie realizacji prac szczególnie niebezpiecznych6. Postępowanie w sytuacjach awaryjnych podczas prac szczególnie niebezpiecznych
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, pracowników Działu BHP, osób odpowiedzialnych za nadzorowanie infrastruktury w organizacji
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Nadzór nad wykonawcami
Cel szkolenia	Przekazanie informacji o sposobie nadzorowania wykonawców, którzy mogą wykonywać prace na terenie organizacji
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wymagań dotyczących nadzorowania wykonawców
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Wymagania prawne dotyczące nadzoru nad wykonawcami2. Wybór wykonawców do realizacji prac na terenie organizacji3. Wymagania stawiane wykonawcom4. Ocena ryzyka dla wykonawców5. Dopuszczanie wykonawców do pracy na terenie organizacji6. Nadzorowanie prac realizowanych przez wykonawców
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, pracowników Działu BHP, osób odpowiedzialnych za nadzorowanie infrastruktury w organizacji
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Substancje chemiczne i ich mieszaniny
Cel szkolenia	Przekazanie informacji o sposobie postępowania z substancjami chemicznymi i ich mieszaninami
Korzyści ze szkolenia	Poznanie wymagań dotyczących identyfikacji i nadzorowania substancji chemicznych i ich mieszanin
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Wymagania prawne dotyczące substancji chemicznych i ich mieszanin2. Wymagania REACH dotyczące substancji chemicznych i ich mieszanin3. CLP – oznaczanie substancji chemicznych i ich mieszanin4. Identyfikacja stosowanych substancji chemicznych i ich mieszanin5. Dokumentacja związana z substancjami chemicznymi i ich mieszaninami6. Ocena ryzyka związanego z substancjami chemicznymi i ich mieszaninami7. Magazynowanie substancji chemicznych i ich mieszanin8. Karty charakterystyki
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, pracowników Działu BHP, osób odpowiedzialnych za nadzorowanie infrastruktury w organizacji
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



5.5 Szkolenia z Akademii Kompetencji MCS:

Temat szkolenia	Wprowadzenie do auditowania w Systemie Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym
Cel szkolenia	Przedstawienie założeń dotyczących auditów wewnętrznych realizowanych w Systemie Zarządzania Jakością zgodnym z IATF 16949:2016
Korzyści ze szkolenia	Uczestnicy szkolenia dowiedzą się o szczegółowych wymaganiach standardu IATF 16949:2016, jak i zaprezentowane zostaną dobre przykłady związane z procesem auditowania.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Audit czy audyt?2. Rodzaje auditów: pierwszej, drugiej i trzeciej strony3. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące auditów wewnętrznych4. Dobre przykłady w auditowaniu systemu zarządzania jakością w przemyśle motoryzacyjnym5. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące auditorów wewnętrznych6. Opracowywanie listy auditorów wewnętrznych7. Podejście procesowe w systemach zarządzania8. Specyficzne wymagania klienta – przykłady różnych wymagań klienta w systemie zarządzania jakością w przemyśle motoryzacyjnym
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla Kadry Kierowniczej, zespołu wdrożeniowego, kandydatów na Pełnomocników Systemu Zarządzania Jakością w przemyśle motoryzacyjnym, przyszłych i obecnych auditorów wewnętrznych
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Wprowadzenie do dokumentacji procesu produkcji, Schemat przepływu
Cel szkolenia	Przedstawienie wymagań dotyczących dokumentacji, jaka jest niezbędna w procesie produkcji w branży motoryzacyjnej. Omówienie schematu przepływu procesu.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie umiejętności opracowania schematu przepływu procesu oraz poznanie założeń dokumentacji procesu produkcji.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Założenia APQP – Zaawansowanego planowania jakości wyrobu2. Dokumentowanie procesu produkcji zgodnie z wymaganiami APQP Rozdział 3 – Projektowanie i rozwój procesu3. Wymagania standardu IATF 16949:2016 dotyczące dokumentacji procesu produkcji4. Dokumenty wchodzące w skład dokumentacji procesu produkcji5. Założenia schematu przepływu6. Różne wersje schematu przepływu7. Opracowanie schematu przepływu dla wybranego procesu produkcji
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla obecnych jak i przyszłych inżynierów procesu, pracowników jakości, zespołu wdrożeniowego, liderów oraz członków zespołów zajmujących się planowaniem jakości wyrobu
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



Temat szkolenia	Instrukcje procesu, PPAP
Cel szkolenia	Przedstawienie zasad opracowania i nadzorowania instrukcji procesu oraz wymagań podręcznika PPAP dotyczących zatwierdzania wyrobu i procesu.
Korzyści ze szkolenia	Zdobycie umiejętności opracowania instrukcji procesu oraz opracowania i przedłożenia dokumentacji PPAP.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	7 godzin (1 dzień x 7 godzin)
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. Różne rodzaje instrukcji procesu2. Wymagania IATF 16949:2016 dotyczące instrukcji procesu3. Dobre praktyki przy opracowywaniu instrukcji procesu4. Opracowanie przykładowej instrukcji procesu5. Cel i znaczenie PPAP6. Wymagania dla stosowania PPAP7. Dokumenty wymagane w procesie PPAP8. Kiedy ponownie przedkładać PPAP:9. Wyniki zatwierdzenia:<ul style="list-style-type: none">– Zatwierdzenie– Odrzucenie
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla obecnych jak i przyszłych inżynierów procesu, pracowników jakości, zespołu wdrożeniowego, liderów oraz członków zespołów zajmujących się planowaniem jakości wyrobu
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl



6. Organizacja szkoleń

6.1 Forma szkolenia

Wszystkie szkolenia dostępne w ofercie MCS Michał Tszydel realizowane są w języku polskim. Istnieje jednak możliwość zrealizowania tych szkoleń w języku angielskim.

Szkolenia mogą być zrealizowane w siedzibie klienta, innym wskazanym przez niego miejscu lub w formie online, przy użyciu różnych narzędzi do wideokonferencji. W przypadku realizacji szkolenia stacjonarnego, po stronie Klienta jest zapewnienie rzutnika oraz flipchartu na potrzeby szkolenia.

6.2 Oferta na szkolenie i zamawianie szkolenia

W przypadku zainteresowania szkoleniem należy skontaktować się mailowo (biuro@yourmcs.pl) lub telefonicznie (+48 607 610 598) w celu ustalenia terminu szkolenia oraz uzyskania oferty cenowej.

Jeżeli oferta zostanie zaakceptowana, a termin dopasowany do potrzeb Klienta, przesłane zostanie „Potwierdzenie szkolenia”. Zawiera ono zakres szkolenia, datę szkolenia i ustaloną cenę. „Potwierdzenie szkolenia” musi zostać podpisane i odesłane na adres biuro@yourmcs.pl. Zagwarantuje to Klientowi blokadę terminu oraz ceny szkolenia, a MCS Michał Tszydel pozwoli wystawić fakturę za usługę.

6.3 Cena szkolenia i faktura

W cenę szkolenia zawsze wliczone są koszty: wydruku materiałów, dojazdu, hotelu oraz usługi merytorycznej. Wszystkie ceny są cenami netto, do których należy doliczyć 23% podatku VAT.

Faktura za szkolenie wystawiona zostanie do trzech dni po szkoleniu, bez podpisu klienta. Termin płatności faktury to 14 dni od daty wystawienia.

6.4 Certyfikat ze szkolenia

Każdy z uczestników szkolenia, po jego zakończeniu otrzyma certyfikat uczestnictwa w języku polskim w formie papierowej i elektronicznej. Wystawione certyfikaty w formie papierowej przesłane zostaną na adres siedziby Klienta, a certyfikaty w formie elektronicznej na wskazany adres e-mail. Istnieje możliwość wydrukowania certyfikatów w języku angielskim, koszt certyfikatu to 50 zł sztuka.