

KARTA SZKOLENIA



Temat szkolenia	APQP – Zaawansowane planowanie jakości wyrobu (wydanie trzecie z 2024 roku)
Cel szkolenia	Budowanie jakości wyrobu dla przemysłu motoryzacyjnego zgodnie z wytycznymi podręcznika APQP. Powiązanie pomiędzy różnymi etapami wdrażania wyrobu i procesu produkcji.
Korzyści ze szkolenia	Nabycie umiejętności zarządzania nowymi projektami według metodyki APQP.
Czas trwania (godz. lekcyjne)	16 godzin (2 dni x 8 godzin)
Ilość uczestników	Grupa do 12 osób
Program szkolenia	<ol style="list-style-type: none">1. APQP – co to jest? Wprowadzenie do APQP2. Podstawy APQP – wytyczne dotyczące wdrażania wyrobu i procesu produkcji3. Sekwencja działań przy wdrażaniu nowych wyrobów:<ul style="list-style-type: none">– Rozdział 1 – Planowanie i definiowanie programu– Rozdział 2 – Projektowanie produktu i weryfikacja projektu– Rozdział 3 – Projektowanie procesu i weryfikacja projektu– Rozdział 4 – Walidacja produktu i procesu– Rozdział 5 – Informacja zwrotna, ocena i działania korygujące4. Listy kontrolne APQP5. Podsumowanie etapów APQP (Gated Management)6. Techniki i analizy wykorzystywane w APQP:<ul style="list-style-type: none">– Schemat przepływu procesu– PFMEA – analiza przyczyn i skutków potencjalnych błędów– Plan kontroli– MSA – analiza systemu pomiarowego– SPC – statystyczna kontrola procesu– PPAP – proces zatwierdzenia części produkcyjnych7. Terminy i techniki stosowane w APQP
Adresaci szkolenia	Szkolenie przeznaczone jest dla kadry kierowniczej, liderów oraz członków zespołów zajmujących się planowaniem jakości wyrobu.
Sprawy organizacyjne	Zleceniodawca zapewnia: salę szkoleniową, flip chart oraz rzutnik multimedialny.
Forma szkolenia	<ul style="list-style-type: none">– Stacjonarne u klienta– Online
Dodatkowe informacje o szkoleniu	Link do szkolenia na stronie www.yourmcs.pl